



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

অধ্যক্ষের কার্যালয়

আযম খান সরকারি কমার্স কলেজ, খুলনা

Web site : [www.akcc.gov.bd](http://www.akcc.gov.bd)

দূরলাপনীঃ ০২৪৭৭-৭২২৬১৮

E-mail: [azamkhancollege@yahoo.com](mailto:azamkhancollege@yahoo.com)  
[azamkhancollege@gmail.com](mailto:azamkhancollege@gmail.com)

তারিখ: ২৯ শ্রাবণ ১৪৩৩ বঙ্গাব্দ  
১৩ আগষ্ট ২০২৬ খ্রি.

## বিজ্ঞপ্তি

২০২৩-২৪ শিক্ষাবর্ষের ডিগ্রী পাস ২য় বর্ষ শ্রেণীর শিক্ষার্থীদের জানানো যাচ্ছে যে, তাদের ১ম ইনকোর্স পরীক্ষা আগামী ১৯/০৮/২০২৬ তারিখ থেকে ২০১ নং কক্ষে নিম্নোক্ত সময়সূচি অনুযায়ী অনুষ্ঠিত হবে:

| পরীক্ষা শুরু : সকাল ১০.০০ টা |                                                                                                                                          |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| তারিখ ও দিন                  | বিষয়                                                                                                                                    |
| ১৯/০৮/২০২৬<br>বুধবার         | বাংলা জাতীয় ভাষা                                                                                                                        |
|                              | Accounting Paper- iii: Intermediate Accounting                                                                                           |
| ২০/০৮/২০২৬<br>বৃহস্পতিবার    | Accounting Paper - iv: Taxation in Bangladesh                                                                                            |
|                              | Management Paper - iii: Legal Environment of Business                                                                                    |
| ২৩/০৮/২০২৬<br>রবিবার         | Management Paper - iv: Business Communication                                                                                            |
|                              | Marketing Paper – iii: Marketing Promotion/ Public Finance of Taxation / Macro Economics                                                 |
| ২৪/০৮/২০২৬<br>সোমবার         | Paper – iv: Marketing Management / Financial Markets & Fundamentals of Investment / Money, Banking, International Trade & Public Finance |

বি.দ্র: প্রতি বিষয়ের ১ম অধ্যায়ের উপর পরীক্ষা অনুষ্ঠিত হবে।

প্রতিস্থাপক  
১৩/০৮/২৬

প্রফেসর মোঃ রফিকুল ইসলাম (০৬২৯৩)

অধ্যক্ষ

আযম খান সরকারি কমার্স কলেজ

খুলনা



১৩/০৮/২৬  
জনাব পরিতোষ কুমার হোড়

আহবায়ক

ডিগ্রী (পাস) ২য় বর্ষ পরীক্ষা-২০২৫

পরিচালনা কমিটি